

HYDROCAL 1003

Övervakningssystem för indikering av gas och fukt i oljan i transformatorer



Mätning och analys av gaser upplösta i transformatoroljan, är det erkänt vanligaste och kanske säkraste sättet att tidigt indikera begynnande skador på transformatorn.

Vidare försämrar fukt oljans prestanda och ett högt fuktinnehåll ökar risken för korrosion och överhettning. Detta gäller speciellt om fuktinnehållet når oljans mätningsspunkt och fritt vatten bildas.

Som alternativ till regelbundna gaskromatografiska undersökningar och fuktanalys av transformatoroljan på krafttransformatörer, får övervakningssystem "online" en allt större betydelse globalt.

Genom "online"-övervakning av de viktigaste skadegaserna i transformatoroljan vätgas (H_2) och koloxid (CO) samt oljefukt (H_2O), kan en ytterligare potential för reducering av kostnader och en förbättring av säkerheten erhållas.

Fördelar och specialiteer

- Individuellt fastställa de i oljan lösta gaserna, Vätgas (H_2) och Koloxid (CO)
- Analys av Fukt (H_2O) som upplösts i transformatoroljan (både relativ fuktighet i % och absolut fuktighet i ppm)
- Enkel installation på en transformatorenventil
- (G 1½" DIN ISO 228-1 eller 1½" NPT ANSI B 1.20.1)
- Installation på en löpande transformator utan att behöva ta den ur drift
- Avancerad programvara (på enheten och via PC) Wartungsfreies Messgerät
- Kommunikationsgränssnitt ETHERNET (tillval) 10/100 Mbit/s (koppartråd / RJ 45 eller fiberoptisk / SC Duplex), RS 232 och RS 485 för att stödja proprietär kommunikation via MODBUS®RTU/ASCII, DNP3 och protokoll enligt IEC 61850
- DNP3-modem seriell för SCADA-anslutning (tillval)
- Tillval IEC 61850 modem seriell för SCADA-anslutning



Övervakningsfunktioner för Transformator

Spänning och Ström

(över spännings- & strömomvandlare / signalomformare)

Temperatur

Undre och övre oljetemperatur
(via extra temperatursensorer)

Oljefuktighet

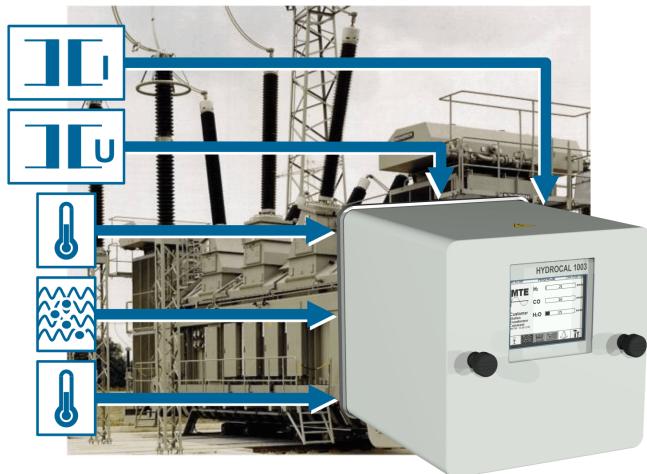
(via inbyggda fuktighetssensorer)

Fritt konfigurerbara kontakter

Analoga ingångar kan anpassas till varje tillkommande sensor.

Ytterligare beräknade funktioner:

| | |
|---------------------|------------------|
| Hot-Spot | gemensam |
| Loss-of-Life | utveckling med |
| Livslängd | PAUWELS, Belgien |



Fjärr kommunikation

RS 232 (Standard)

- Via integrerat RS 232-gränssnitt (gränssnitt på enheten baksida - utan att behöva ta bort skyddshöljet)
- På plats, t.ex. med en bärbar dator via proprietärt protokoll

RS 485 (Standard)

- Bus- eller punkt till punktdrift
- MODBUS- eller skyddat protokoll
- Buslängd upp till 1000m
- Kommunikation med upp till 31 HYDROCAL-enheter
- Konfiguration via intern mjulvara eller PC-mjukvaran HYDROSOFT

Sensor-montage



Transformator utan kylsystem

Montage av HYDROCAL 1003 på en ventil på transformatorkärlet.

Använder den naturliga oljecirkulationen i transformatorn för oljecirkulationen i sensor-cellén

Analogt modem (tillval)

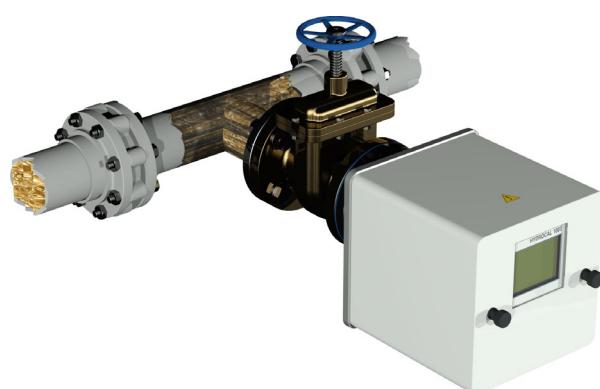
- Inbyggt analogt modem med 15 m anslutningskabel
- Proprietärt protokoll

ETHERNET-modem (tillval)

- Intert ETHERNET 10/100 Mbit/s kommunikationsmodem (koppartråd / RJ45 eller fiberoptisk / SC Duplex))
- IEC 61850 (förberedd) eller proprietärt protokoll

DNP3 Modem (tillval)

- Intert seriellt DNP3-modem med RS 485-gränssnitt
- DNP3-protokoll



Transformator med kylsystem

HYDROCAL 1003 monteras via ett T-anslutning på kylsystems återföringssida

HYDROCAL Huvudmeny Firmware

1 Användare

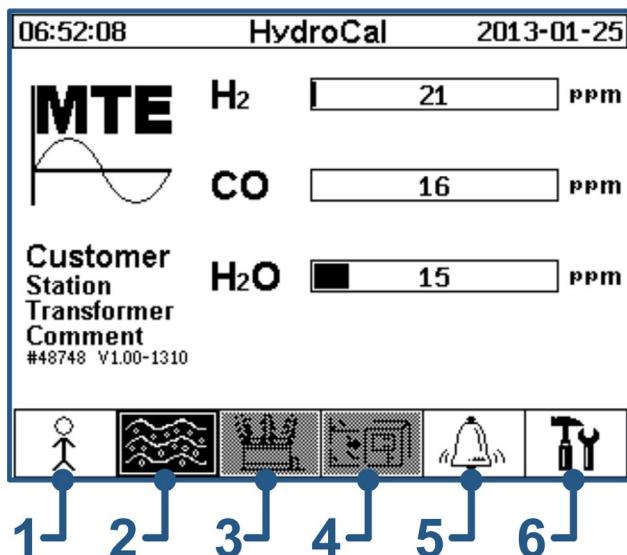
- Kund
- Station
- Transformator
- Kommentar

2 Gas-i-Olja

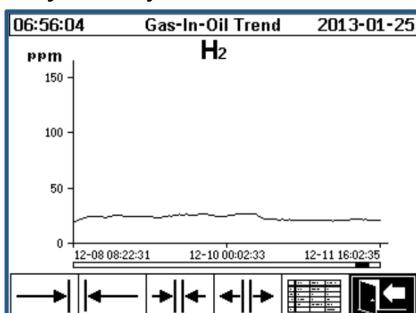
- Stapeldiagram
- Grafiskt tidsförlopp
- Tabellvisning

3 Transformator

- Grafiskt tidsförlopp
- Tabellvisning
- (ännu ej tillgänglig)

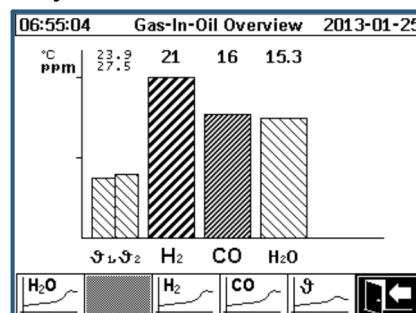


Meny Gas-i-Olja



Det uppmätta värdet, i detta fall väte (H₂), visas som ett grafiskt tidsförlopp.

Meny Alarm



Stapeldiagram för väte (H₂), kolmonoxid (CO), oljefuktighet (H₂O) och temperaturer

4 externa Sensorer

- Grafiskt tidsförlopp
- Tabellvisning
- (ännu ej tillgänglig)

5 Alarm

- Översikt över larm
- Kvittering av larm

6 Konfiguration

- Inställningar för larm
- Inställningar för kommunikation
- Inställningar för transformator
- Ställ in in- och utgångar

Meny Kommunikation

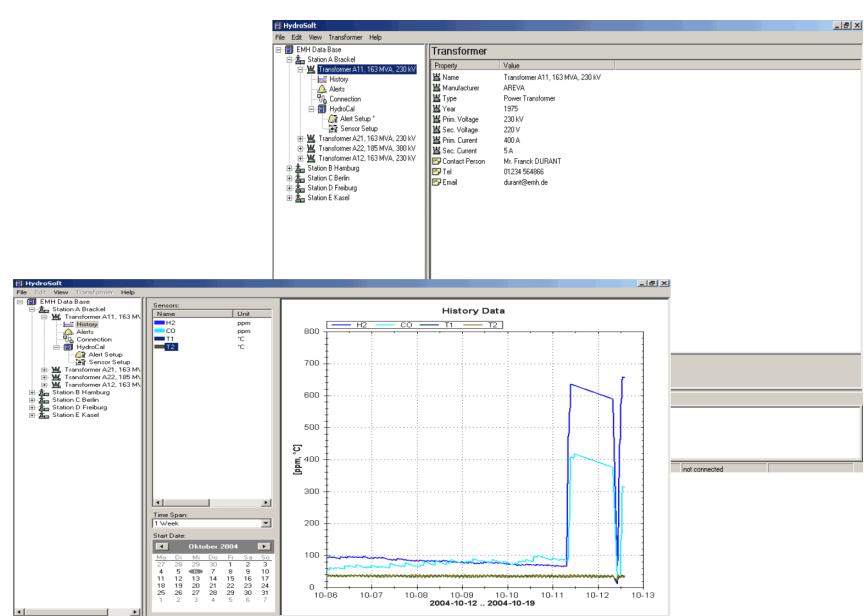
| Selection of Alert | | |
|--------------------|------------------------|---------------|
| # | Name | Date/Time |
| 1 | H ₂ -Alert | 07-30 11:09 ✓ |
| 2 | CO-Alert | 07-30 11:10 ✓ |
| 3 | H ₂ O-Alert | 07-30 11:10 ✓ |

Visning av de konfigurerade larmen och deras aktuella status visas i form av en tabell.

HydroSoft PC-mjukvara

Program Huvudfunktioner

- Konfiguration och hantering av de enskilda HYDROCAL-enheterna med hjälp av HydroSoft
- Utläsning av lagrade HYDROCAL-data och konfiguration
- Förberedelse och presentation av utlästa data (grafisk tidshistorik eller tabell)
- Ytterligare bearbetning av de förberedda data (Excel, CSV, buffring och utskrift)
- Lagring och arkivering av förberedda data och konfigurationen
- Automatisk avläsning av data och varning via e-post



Tekniska data HYDROCAL 1003

General

| | |
|---|--|
| Matningsspänning: | 120 V -20% +15% AC 50/60 Hz ¹⁾ eller 230 V -20% +15% AC 50/60 Hz ¹⁾ eller 120 V -20% +15% DC ¹⁾ eller 230 V -20% +15% DC ¹⁾ Andra driftsspänningar på förfrågan! |
| Strömförbrukning: | max. 200 VA |
| Bostäder: | Aluminium |
| Mått: | W 224 x H 224 x D 307.5 mm |
| Vikt: | ca. 7.5 kg |
| Driftstemperatur: (Omgivningstemperatur) | -50°C ... +55°C (under -10°C Displayfunktion låst) |
| Oljetemperatur: (i transformator) | -20°C ... +90°C |
| Lagringstemperatur: (Omgivningstemperatur) | -20°C ... +65°C |
| Oljetryck: | 0-800 kpa (drift i vakuum tillåts ej) |
| Ventilanslutning: | G 1½" DIN ISO 228-1 eller 1½" NPT ANSI B 1.20.1 |

Säkerhet

| | |
|------------------|------------------|
| Skyddsisolering: | IEC 61010-1:2002 |
| Skyddsform: | IP-55 |

Mätningar

| Gas/fuktighet i oljemätningar | | Mät noggrannhet ^{2) 3)} |
|---|-----------------|----------------------------------|
| Mätsthoreter | Mätområde | |
| Vätgas H ₂ | 0 ... 2.000 ppm | ± 15 % ± 25 ppm |
| Koloxid CO | 0 ... 2.000 ppm | ± 20 % ± 25 ppm |
| Fuktighet, H ₂ O _(aw) | 0 ... 100 % | ± 3 % |
| Fukt i mineralolja | 0 ... 100 ppm | ± 3 % ± 3 ppm |
| Fukt i syntetisk ester ⁵⁾ | 0 ... 2.000 ppm | ± 3 % of MSC ⁶⁾ |

⁵⁾Valfritt ⁶⁾Fuktmättnadsnivå

Arbetsprincip

- Diffusionsprincip med gasgenomsläpligt TEFLOН-membran
- Mikroelektroniska gassensorer för H₂-mätning
- Elektrokemisk mätcell för CO-mätning
- Kapacitiv tunnfilmsfuktighetssensor för H₂O-mätning
(Relativ [%] och absolut [ppm])
- Temperaturlivare
(Oljetemperatur, gastemperatur, bakväggstemperatur)

Analoga utgångar

| 4 x Analog DC-utgångar | | Huvudfunktioner (Fri tilldelning) |
|------------------------|---------------|--------------------------------------|
| Typ | Område | |
| 1 x ström DC | 0/4 ... 20 mA | Vätgas H ₂ |
| 1 x ström DC | 0/4 ... 20 mA | Fuktighet H ₂ O |
| 1 x ström DC | 0/4 ... 20 mA | |
| 1 x ström DC | 0/4 ... 20 mA | Koloxid CO |

Digitala utgångar

| 12 x Digitala utgångar | | Max kopplingskapacitet (Fri tilldelning) |
|------------------------|------------------|---|
| Typ | Kontrollspänning | |
| 4 x Relais | 12 VDC | 220 VDC/VAC / 2 A / 60 W |
| 8 x Optokoppler | 5 VDC | U _{CE} : 24 V Nenn / 35 V max. U _{EC} : 7 V max. I _{CE} : 40 mA max. |

Analoga ingångar

| 8 x Analog DC-ingångar | | Precision | Kommentar |
|------------------------|--------------------|--------------|---|
| Typ | Område | av mätvärdet | |
| 4 x ström DC eller | 0/4 ... 20 mA +20% | ≤ 1.0 % | Konfigurerbar med byglar ⁴⁾ |
| 4 x Spänning DC | 0 ... 10 V +20% | | |
| 4 x ström DC | 0/4 ... 20 mA | ≤ 0.5 % | |

Kommunikation

- RS 232 - Seriellt gränssnitt med extern anslutning
(Proprietär eller MODBUS® RTU/ASCII-protokoll)
- RS 485 (proprietär eller MODBUS® RTU/ASCII protokoll)
- ETHERNET 10/100 Mbit/s Modem (tillval)
Koppartråd / RJ45 eller fiberoptisk / SC Duplex-anslutning
(proprietär protokoll)
- Analoga modem (tillval) (proprietär protokoll)
- DNP3 seriellt modem (tillval)
RS 485-anslutning (DNP3-protokoll)
- Seriellt IEC 61850-modem för SCADA-anslutning (tillval))

Kommentarer

$$\begin{aligned} \text{1)} 120 \text{ V} \Rightarrow 120 \text{ V} -20\% = 96 \text{ V}_{\min} & \quad 120 \text{ V} +15\% = 138 \text{ V}_{\max} \\ 230 \text{ V} \Rightarrow 230 \text{ V} -20\% = 184 \text{ V}_{\min} & \quad 230 \text{ V} +15\% = 264 \text{ V}_{\max} \end{aligned}$$

²⁾När det gäller omgivningstemperatur +20°C och oljetemperatur +55°C

³⁾Oljefuktighet noggrannhet för mineraloljetyper

⁴⁾Fabriksinställt bygelkonfiguration: ström

Anslutningar

